

INFORMACJA DOTYCZĄCA MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Elementy drewnopodobne z tworzywa sztucznego Hanit.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Wymiary, %: a) długość	± 3 %	PN-EN 15534-1:2017
	b) wymiary przekroju	± 3 %	
2	Odporność na poślizg desek gładkich i ryflowanych, PTV	≥ 36	
3	Wytrzymałość na ściskanie pali, słupków i belek przy 10% odkształceniu, MPa	≥ 15	PN-EN ISO 604:2006
4	Moduł sprężystości przy ściskaniu pali, słupków i belek, MPa	≥ 500	
5	Właściwości przy zginaniu belek: a) wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 16	
	b) moduł sprężystości przy zginaniu, MPa	≥ 600	
6	Właściwości przy zginaniu desek: a) ugięcie przy obciążeniu 500 N, mm	wg tablicy 2	PN-EN 15534-1:2017
	b) wytrzymałość na zginanie przy ugięciu 20 mm, MPa		
7	Odporność desek na uderzenie ciałem twardym przy energii uderzenia 7 J, w temp. +23℃ i -20 ℃	brak pęknięć o długości ≥ 10 mm i wgnieceń o głębokości ≥ 0,5 mm	PN-EN 15534-1:2017
8	Odporność na starzenie określona zmianą barwy ΔEab* po 300 h napromieniowania	≤ 6 ¹⁾	PN-ISO 7724-2:2003 PN-ISO 7724-3:2003 PN-EN ISO 4892-2:2013 +A1:2009 (met. A) PN-EN 15534-4:2014
9	Nasiąkliwość po 28 dniach zanurzenia w wodzie, %	wartość średnia ≤ 7,0 wartość pojedyncza ≤ 9,0	PN-EN 15534-1:2014
¹⁾ jednolita zmiana barwy			
Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Gęstość objętościowa, kg/m³: a) hanit* 1 b) hanit* 3	940 ± 10% 950 ± 10%	PN-EN ISO 845:2010
2	Temperatura mięknięcia według Vicata, ℃ a) hanit* 1 b) hanit* 3	50 ± 10 45 ± 10	PN-EN ISO 306:2014 (metoda B50)
3	Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej, w zakresie temperatur od -20,0 ℃ do +70 ℃ K ⁻¹	≤ 15·10 ⁻⁵	PN-EN 1770:2000

Materiał wytwarzany z pochodzących z recyklingu tworzyw sztucznych uzyskiwanych w wyniku mieszania: polietylenów LDPE i HDPE (ok. 75 - 85%), polipropylenu PP ok.(5 -

10%), barwników, stabilizatorów i domieszek. Wyroby charakteryzować się muszą budową jednowarstwową. Obróbka wyrobów odbywa się przez frezowanie, wiercenie i cięcie sprzętem używanym do obróbki drewna. Materiał musi posiadać świadectwa dopuszczenia do stosowania na terenie UE i Polski i posiadać certyfikat potwierdzający jego przyjazność dla środowiska np. Blue Angel lub równoważny.

Materiał musi posiadać co najmniej następujące cechy użytkowe:

- a. Co najmniej 20 lat gwarancji producenta
- b. Wysoka trwałość, nie mniej niż 50 lat użytkowania
- c. Brak konieczności cyklicznej konserwacji konserwacji,
- d. Wodoodporność
- e. Odporność na chemikalia, kwasy, oleje, zasady, ługi i słoną wodę morską
- f. Odporność na warunki pogodowe (mróz, nasłonecznienie)
- g. Odporność na gnienie i korozję
- h. Odporność na mikroorganizmy
- i. Kolor wysoce odporny na odbarwienia dzięki filtrowi UV
- j. Odporność na rozszczepianie
- k. Bezpieczeństwo użytkowania potwierdzone krajową oceną techniczną
- l. Przyjazny dla środowiska, ponieważ nie wchodzi w reakcję z glebą ani z wodą (materiał posiada atest higieniczny)

Dopuszczalna jest dowolna inna porównywalna – równoważna technologia. Należy wykonać podobne czynności dobierając materiały zgodnie z kartami technicznymi produktu konkretnego producenta. Nie dopuszcza się korzystania z materiałów z różnych technologii. Konieczne jest przedstawienie projektantowi technologii zamiennej w celu akceptacji. Inwestor i projektant mają prawo do nie zaakceptowania przedstawionej technologii zamiennej.